

龙海丹艺塑料包装有限公司生产项目

竣工环境保护验收现场检查意见

2018年12月22日，龙海丹艺塑料包装有限公司组织召开“龙海丹艺塑料包装有限公司塑料包装袋及塑料薄膜生产项目”竣工环境保护验收会议，参加会议的有龙海丹艺塑料包装有限公司、漳州市绿宇环境监测中心（验收监测单位）等单位以及应邀参加会议的3位专家，共7人。

验收组和会议代表听取了建设单位对该项目环保执行情况和监测单位对项目竣工环保验收报告的汇报，现场检查了环保措施的落实情况，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

龙海丹艺塑料包装有限公司选址于龙海市颜厝镇下庄，项目主要生产塑料制品，环评设计年产600吨塑料包装袋及塑料薄膜，实际验收时项目产量与环评一致。龙海丹艺塑料包装有限公司成立于2001年11月30号，占地面积2500 m²，建筑面积为3500 m²，实际占地面积为3333 m²。项目环评设计年产塑料包装袋及塑料薄膜600吨，实际验收时年产量与环评一致。

（二）建设过程及环保审批情况

项目环评设计年生产300天，实际年生产300天。龙海丹艺塑料包装有限公司选址于龙海市颜厝镇下庄，并于2005年11月委托华侨大学环境保护设计研究院编制了《龙海丹艺塑料包装有限公司塑料包装袋及塑料薄膜生产项目环境影响评价报告表》，并通过了龙海市环境保护局的审批，于2005年11月21日通过审批，并在通过审批的当月进行试生产。

目前项目生产能力已达到设计规模的75%以上，各类环保治理设施已建成并投入使用，具备“三同时”验收监测条件。

（三）投资情况

项目环评投资为150万元，环保投资4.5万元，项目目前实际总投资500万元，实际环保投资为6万元。

（四）验收范围

本次验收范围主要对龙海丹艺塑料包装有限公司塑料包装袋及塑料薄膜生产项目进行验收。

二、工程变动情况

项目实际建设与环评设计阶段基本一致。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

生产废水主要为冷却塔的用水。这部分用水循环使用，不外排，平时只补充损耗的水量，补充水量为 100 吨/年。项目员工为 30 个，员工均不住厂，根据 DBJ/T13-127-2010《福建省城市用水量标准》，非住厂员工用水定额为 50L/d，年工作 300 天，所以生活废水产生量为 1.5t/d，则年产生量为 450t/a，排污系数按 90%计，则生活废水排放量为 405t/a。生活废水经化粪池处理后排入厂区周边排污渠。

2、废气

项目废气主要来自于 PP、PE 熔融时产生的有机废气。有机废气主要为非甲烷总烃，项目通过集气罩收集，采用 UV 光催化处理后，再引至 15 米高的排气筒高空排放。较少部分的非甲烷总烃以无组织的形式排放，项目通过加强车间通风，降低其对员工的影响。

3、噪声

本项目的噪声主要是来自于机械设备运行时产生的噪声。项目治理噪声的措施主要是通过距离衰减及隔声来降低噪声对周边环境的影响。

4、固体废物

项目的固废主要是员工的生活垃圾与生产过程中产生的边角料和原料包装袋。生活垃圾主要是统一收集后交由环卫部门进行运输处置，产生量为 4.5t/a；废包装袋产生量约为 1t/a；其收集后外卖给可利用单位回收利用。边角料收集后收集回用到生产当中，产生量为 5t/a。

四、环境保护设施调试效果

项目环评措施与验收阶段措施落实情况如下表：

项目	投资	环评建设	实际建设	落实情况
废水	1 万	三级化粪池	三级化粪池	已落实
废气	4 万	安装排气扇通风	UV 光催化	已落实
噪声	1 万	隔声、距离衰减	隔声、距离衰减	已落实

1、废水

项目员工为 30 个，员工均不住厂，根据 DBJ/T13-127-2010《福建省城市用水量标准》，非住厂员工用水定额为 50L/d，年工作 300 天，所以生活废水产生量为 1.5t/d，则年产生量为 450t/a，排污系数按 90%计，则生活废水排放量为 405t/a。生活废水经化粪池处理后排入厂区周边排污渠。

生产废水主要为冷却塔的用水。这部分用水循环使用，不外排，平时只补充损耗的水量，补充水量为 100 吨/年。

根据漳州市环境保护局专题会议纪要【2010】1 号“关于加快建设项目竣工环保验收有关问题会议纪要”文件精神及漳龙环【2011】58 号”文中“生活污水日排放量在 10 吨以内，经三级化粪池处理，可视为符合环保验收要求”的规定。本项目生活污水排放量约为 1.35t/d，因此本次验收未对项目生活污水水质进行监测。

2、废气

项目废气主要来自于 PP、PE 熔融时产生的有机废气。有机废气主要为非甲烷总烃，项目通过集气罩收集，采用 UV 光催化处理后，再引至 15 米高的排气筒高空排放。较少部分的非甲烷总烃以无组织的形式排放，项目通过加强车间通风，降低其对员工的影响。降低其影响。

3、噪声

项目主要噪声源为机器运行产生的机械噪声。项目主要采用车间隔声以及距离衰减，合理厂区布局等措施进行降噪。在验收监测 2 个周期内，厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

4、固废

项目的固废主要是员工的生活垃圾与生产过程中产生的边角料和原料包装袋。生活垃圾主要是统一收集后交由环卫部门进行运输处置，产生量为 4.5t/a；废包装袋产生量约为 1t/a；其收集后外卖给可利用单位回收利用。边角料收集后

收集回用到生产当中，产生量为 5t/a。

综上，项目固体废弃物均妥善处置。

五、验收结论

根据该项目环保验收污染物排放监测结果及现场环境管理检查情况,龙海丹艺塑料包装塑料有限公司塑料包装袋及塑料薄膜生产项目基本符合建设项目竣工环境保护验收要求,验收组同意通过龙海丹艺塑料包装塑料有限公司塑料包装袋及塑料薄膜生产项目竣工环境保护验收。

六、验收人员信息

见附件。

附件：验收评审会议签到单

龙海丹艺塑料包装有限公司项目
环境保护验收评审会议签到单

姓名	单位	职务/职称	联系号码
郑莲花	龙海市丹艺塑料包装有限公司	法人	18960002903
黄志成	龙海市丹艺塑料包装有限公司	厂长	13015658955
朱永顺	龙海市丹艺塑料包装有限公司	经理	15860232568
陈文君	漳州市绿岛环境监测中心		18850218397
郑志峰	漳州市环境监测站	高工	13709321888
李冰	闽南师范大学	副教授	1388928801
王亚	市环境应急中心	高工	13906969003

注：可根据情况自行加页